**ALCANCE DE ACREDITACIÓN SOLICITADO**

**Plantilla ON, OC INDUSTRIAL 17021**

Instrucciones para cumplimentar el alcance de acreditación solicitado

1. **Fecha.** Incluya la fecha de solicitud. Si previo a la realización de la auditoría decide modificar algún aspecto del alcance solicitado para eliminar o puntualizar alguna de las actividades en él incluidas, debe remitir de nuevo a ENAC el alcance completo solicitado (no sólo los cambios respecto al anterior) indicando la fecha del cambio
2. **Entidad.** Indique la identidad legal y dirección de la entidad en la que realicen las actividades para las que solicita la acreditación. Si dispone de varios emplazamientos indique aquí la Sede Central.
3. **Reglamento/Directiva/Productos/Documentos-normativos/Tipo de evaluación.** La plantilla adjunta recoge un catálogo de los ámbitos que actualmente acredita ENAC. Se deben mantener los ámbitos solicitados y eliminar los no solicitados. Si desea solicitar la acreditación para algún ámbito no reflejado en este formato, inclúyalo. En caso de duda, consulte previamente con ENAC.
4. **Emplazamientos.** En caso de realizar las actividades solicitadas desde diferentes emplazamientos, incluya la relación de los mismos indicando, su dirección, teléfono, fax, e-mail y la persona de contacto.

**<Entidad Legal (2)>**

**<Unidad Técnica>**

Dirección / *Address* (2):: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Norma de referencia / *Reference standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17021-1: 2015**

Actividad / *Activity*: **Certificación de Sistemas de gestión / *Management System Certification***

**ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN SOLICITADO** (3)

*SCHEDULE OF ACCREDITATION*

**Índice**

[PARTE I/*PART I*: ORGANISMO NOTIFICADO (MARCADO CE) / *NOTIFIED BODY (CE MARKING)* 3](#_Toc112672068)

[DIRECTIVA 2014/33/UE ASCENSORES / *DIRECTIVE 2014/33/EU ON LIFTS* 3](#_Toc112672069)

[DIRECTIVA 2014/68/UE EQUIPOS A PRESIÓN / *DIRECTIVE 2014/68/EU PRESSURE EQUIPMENT* 4](#_Toc112672070)

[DIRECTIVA 2006/42/CE/MÁQUINAS / *DIRECTIVE 2006/42/EC/MACHINERY* 4](#_Toc112672071)

[PARTE II: ORGANISMO DE CONTROL DE PRODUCTOS (REGLAMENTOS NACIONALES) 9](#_Toc112672072)

[ASCENSORES: MODIFICACIONES IMPORTANTES 9](#_Toc112672073)

# PARTE I/*PART I*: ORGANISMO NOTIFICADO (MARCADO CE) / *NOTIFIED BODY (CE MARKING)*

**Requisitos adicionales / Additional requirements:**

* **CGA-ENAC-OCP**
* **Requisitos para los ON establecidos en las Directivas/Reglamentos citados a continuación / *Requirements for Notifies bodies established in the Directives/Regulations mentioned below.***

|  |
| --- |
| DIRECTIVA 2014/33/UE ASCENSORES / *DIRECTIVE 2014/33/EU ON LIFTS* |
| **Categoría de productos o****productos individuales / *Category of products or individual products*** | **Procedimiento de evaluación de la conformidad / *Conformity Assessment procedure*** | **Requisitos esenciales o especificaciones técnicas armonizadas / *Essential requirements or harmonised technical specification*** |
| Componentes de seguridad para ascensores / *Safety components for Lifts* | Directiva 2014/33/UE / *Directive 2014/33/EU*:* Anexo VII: Conformidad basada en el pleno aseguramiento de la calidad de componentes de seguridad para ascensores / *Annex VII conformity based on full quality assurance for safety components for lifts.*
 | Anexo I de la Directiva 2014/33/EU */ Annex I of the Directive 2014/33/EU.*R. D. 203/2016 que transpone la Directiva 2014/33/UE */ R.D. 203/2016 transposing the Directive 2014/33/EU.* |

|  |
| --- |
| DIRECTIVA 2014/68/UE EQUIPOS A PRESIÓN / *DIRECTIVE 2014/68/EU PRESSURE EQUIPMENT* |
| **Categoría de productos o****productos individuales / *Category of products or individual products*** | **Procedimiento de evaluación de la conformidad / *Conformity Assessment procedure*** | **Requisitos esenciales o especificaciones técnicas armonizadas / *Essential requirements or harmonised technical specification*** |
| Todos los productos de la Directiva sin restricciones / *All products of the Directive without restrictions.* | Directiva 2014/68/UE / *Directive 2014/68/EU:** Módulo H: Conformidad basada en el pleno aseguramiento de la calidad / *Module H: Conformity based on full quality assurance*
 | Anexo I de la Directiva 2014/68/EU / *Annex I of Directive 2014/68/EU.*R.D. 709/2015 que transpone la Directiva 2014/68/UE / *R.D. 709/2015 transposing the Directive 2014/68/EU.* |

|  |
| --- |
| DIRECTIVA 2006/42/CE/MÁQUINAS / *DIRECTIVE 2006/42/EC/MACHINERY* |
| **Categoría de productos o productos individuales / *Category of products or individual products*** | **Procedimiento de evaluación de la conformidad / *Conformity Assessment procedure*** | **Requisitos esenciales o especificaciones técnicas armonizadas / *Essential requirements or harmonised technical specification*** |
| (A) MÁQUINAS HERRAMIENTA / *(A) TOOL MACHINES*1. Sierras circulares (de una o varias hojas) para trabajar la madera y materias de características físicas similares, o para cortar carne y materias de características físicas similares, de los tipos siguientes / *Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:*1.1. Sierras con una o varias hojas fijas durante el proceso de corte, con mesa o bancada fija, con avance manual de la pieza o con dispositivo de avance amovible / *sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;*1.2. Sierras con una o varias hojas fijas durante el proceso de corte, con mesa-caballete o carro de movimiento alternativo, de desplazamiento manual / *sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage*1.3. Sierras con una o varias hojas fijas durante el proceso de corte, con dispositivo de avance integrado de las piezas que se han de serrar, de carga y/o descarga manual / *sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;*1.4. Sierras con una o varias hojas móviles durante el proceso de corte, con desplazamiento motorizado de la herramienta, de carga y/o descarga manual / *sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.*2. Cepilladoras con avance manual para trabajar la madera / *Hand-fed surface planing machinery for woodworking*.3 Regruesadoras de una cara con dispositivo de avance integrado, de carga y/o descarga manual, para trabajar la madera / *Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.*4. Sierras de cinta de carga y/o descarga manual para trabajar la madera y materias de características físicas similares, o para cortar carne y materias de características físicas similares, de los tipos siguientes / *Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:*4.1. Sierras con una o varias hojas fijas durante el proceso de corte, con mesa o bancada para la pieza, fija o de movimiento alternativo / *sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece.*4.2. Sierras con una o varias hojas montadas sobre un carro de movimiento alternativo / *sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion.*5. Máquinas combinadas de los tipos mencionados en los puntos 1 a 4 y en el punto 7, para trabajar la madera y materias de características físicas similares / *Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.*6. Espigadoras de varios ejes con avance manual para trabajar la madera / *Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking*7. Tupíes de husillo vertical con avance manual para trabajar la madera y materias de características físicas similares / *Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.*8. Sierras portátiles de cadena para trabajar la madera / *Portable chainsaws for woodworking* | Directiva 2006/42/CE / *Directive 2006/42/EC:** Anexo X: Aseguramiento de Calidad Total / *Annex X: Full quality assurance*
 | Anexo I de la Directiva 2006/42/CE / *Annex I of Directive 2006/42/CE.*R.D. 1644/2008 que transpone la Directiva 2006/42/CE / *R.D. 1644/2008 transposing the Directive 2006/42/EC.* |
| (B) PRENSAS / *(B) PRESSES*9. Prensas, incluidas las plegadoras, para trabajar metales en frío, de carga y/o descarga manual, cuyos elementos móviles de trabajo pueden tener un recorrido superior a 6 mm y una velocidad superior a 30 mm/s / *Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s*10. Máquinas para moldear plásticos por inyección o compresión de carga o descarga manual / *Injection or compression plastics-moulding machinery with manual loading or unloading.*11. Máquinas para moldear caucho por inyección o compresión de carga o descarga manual / *Injection or compression rubber-moulding machinery with manual loading or unloading*20. Resguardos móviles motorizados con dispositivo de enclavamiento diseñados para utilizarse como medida de protección en las máquinas consideradas en los puntos 9, 10 y 11 / *Power-operated interlocking movable guards designed to be used as safeguards in machinery referred to in points 9, 10 and 11.* |
| (C): MÁQUINAS PARA TRABAJOS SUBTERRÁNEOS / *MACHINERY FOR UNDERGROUND WORKING*12. Máquinas para trabajos subterráneos, de los tipos siguientes / *Machinery for underground working of the following types:*12.1. Locomotoras y vagones-freno / *locomotives and brake-vans / locomotives and brake-vans*12.2. Sostenimientos hidráulicos autodesplazables / *hydraulic-powered roof supports* |
| (D): CUBETAS / *TRUCKS*13. Cubetas de recogida de residuos domésticos de carga manual y con mecanismo de compresión / *Manually loaded trucks for the collection of household refuse incorporating a compression mechanism* |
| (E): RESGUARDOS Y ESTRUCTURAS DE PROTECCIÓN / *PROTECTIVE GUARDS AND STRUCTURES* 14. Dispositivos amovibles de transmisión mecánica, incluidos sus resguardos / *Removable mechanical transmission devices including their guards.*15. Resguardos para dispositivos amovibles de transmisión mecánica / *Guards for removable mechanical transmission devices.*22. Estructuras de protección en caso de vuelco (ROPS) / *Roll-over protective structures (ROPS).*23. Estructuras de protección contra la caída de objetos (FOPS) / *Falling-object protective structures (FOPS).* |
| (*F) MÁQUINAS DE ELEVACIÓN / LIFTING DEVICES*16. Plataformas elevadoras para vehículos / *Vehicle servicing lifts.*17. Aparatos de elevación de personas, o de personas y materiales, con peligro de caída vertical superior a 3 metros */ Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres.* |
| (G): MÁQUINAS DE IMPACTO PORTÁTILES / *PORTABLE IMPACT MACHINERY*18. Máquinas portátiles de fijación, de carga explosiva y otras máquinas portátiles de impacto / *Portable cartridge-operated fixing and other impact machinery.* |
| (H): DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN / *PROTECTIVE DEVICES*19. Dispositivos de protección diseñados para detectar la presencia de personas / *Protective devices designed to detect the presence of persons*21. Bloques lógicos para desempeñar funciones de seguridad / *Logic units to ensure safety functions* |

# PARTE II: ORGANISMO DE CONTROL DE PRODUCTOS (REGLAMENTOS NACIONALES)

**Requisitos adicionales:**

* **CGA-ENAC-OCP**

|  |
| --- |
| ASCENSORES: MODIFICACIONES IMPORTANTES |
| **Categoría de productos o productos individuales** | **Procedimiento de evaluación de la conformidad** | **Documentos normativos** |
| Ascensores:* que deben ser conformes a los requisitos de la reglamentación técnica sobre ascensores.
 | R.D. 88/2013:* Anexo III: Control mediante sistema de gestión de la calidad
* Anexo IV: Sistema de gestión total de la calidad.
 | Instrucción Técnica Complementaria AEM 1 "Ascensores" (R.D. 88/2013, de 8 de febrero) del Reglamento de aparatos de elevación y manutención aprobado por R.D. 2291/1985, de 8 de noviembre.R.D. 1644/2008, de 10 de octubre, por el que se establecen las normas para la comercialización y puesta en servicio de las máquinas. |

**Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades solicitadas** (4)**:**

|  |  |
| --- | --- |
| **COMUNIDAD AUTÓNOMA** | **PROVINCIA - MUNICIPIO** |
|  |  |