

## S.A.E. IBERTEST LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

Dirección/Address: POL. IND. GITESA C/ Ramón y Cajal, 18-20; 28814 Daganzo de Arriba (Madrid)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **7/LC10.003**

Actividad/Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 09/06/1995

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 9 fecha/date 10/11/2023)

**Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:**

	Código / Code
Calibraciones in situ	I

**Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:**

#### Fuerza y Par (Force and Torque)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<b>FUERZA</b> <i>Force</i>				
<u>Compresión</u>  5 N < F ≤ 5 MN	0,005 · F	PR-DT-08 Método interno basado en: UNE-EN ISO 7500-1 ASTM E4	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 o inferiores	I
<u>Tracción</u>  5 N ≤ F ≤ 1500 kN	0,005 · F	PR-DT-08 Método interno basado en: UNE-EN ISO 7500-1 ASTM E4	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 o inferiores	I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es).

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at ENAC.es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** G16034SL3f69911DW4

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<b>DEFORMACIÓN</b> <i>Deformation</i>				
0 mm ≤ L ≤ 0,3 mm 0,3 mm < L ≤ 50 mm	0,5 μm 0,0015 · L	PR-DT-07 Método interno basado en: UNE-EN ISO 9513  PR-DT-07 Método interno basado en: ASTM E83	Extensómetros clase 0.5, 1 y 2. (longitud base del extensómetro hasta 300 mm)  Extensómetros de clase B1, B2, C, D y E (longitud base del extensómetro hasta 300 mm)	I
0,5 mm ≤ L ≤ 1000 mm	0,0015 · L	PR-DT-07 PR-DT-14 Métodos internos basados en: UNE-EN-ISO 9513	Medidores de desplazamiento del travesaño móvil/cabecal de máquinas de ensayo de clase 0.5, 1 y 2	
0 mm ≤ L ≤ 0,3 mm 0,3 mm < L ≤ 1000 mm	0,5 μm 0,0015 · L	PR-DT-14 Método interno basado en: UNE-EN-ISO 9513	Medidores de desplazamiento	

(\*)Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

*An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.*