

MAMLAB CALIDAD S.L.

Dirección/Address: Avda. del Pinar, 10; 28212 Navalagamella (Madrid)
 Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Acreditación/Accreditation nº: **199/LC10.144**
 Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**
 Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 29/10/2010

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
 (Rev. / Ed. 11 fecha / date 20/09/2024)

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Volumen (*Volume*)..... **1**
 Temperatura (*Temperature*) **2**

Volumen (*Volume*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
VOLUMEN <i>Volume</i>			
0,1 µl ≤ V ≤ 2 µl	0,046 µl	Procedimiento interno PG-002 basado en UNE-EN ISO 8655-6	Aparatos volumétricos operados por pistón (micropipetas, dispensadores y buretas)
2 µl < V ≤ 10 µl	0,079 µl		
10 µl < V ≤ 20 µl	0,092 µl		
20 µl < V ≤ 50 µl	0,22 µl		
50 µl < V ≤ 100 µl	0,32 µl		
100 µl < V ≤ 10000 µl	3,2·10 ⁻³ · V		
10 ml < V ≤ 100 ml	3,2·10 ⁻³ · V		

V: Volumen medido

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 8cW0W662e1a8WaUV8t

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Temperatura (Temperature)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>			
-20 °C a <0 °C 0 °C a 150°C	0,89 °C 0,68 °C	Procedimiento interno PG-006 ed.08	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia.
0 °C a 150°C	0,89 °C		Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales nobles
-20 °C a <0 °C 0 °C a 150°C	0,92 °C 0,80 °C		Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales comunes

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.