

LABORATORIO COMET, S.L. (Unipersonal)

Dirección/Address: Avda. Martín Descalzo, s/n; 45710 Madridejos (Toledo)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **69/LC10.045**

Actividad/Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 04/12/1997

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 8 fecha/date 22/11/2024)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Avda. Martín Descalzo, s/n; 45710 Madridejos (Toledo)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
Masa Mass				
1 kg	16 mg	Procedimiento interno LC-P-1-5 basado en OIML R111-1	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111-1	A
2 kg	30 mg			
5 kg	80 mg			
10 kg	160 mg			
20 kg	300 mg			
50 kg	800 mg			
100 kg	1,6 g			
500 kg	8,0 g			
1000 kg	50 g	Procedimiento interno LC-P-1-5 basado en OIML R111-1	Pesas de clase M2 o inferior calidad según OIML R111-1	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: c7t07j78gmU02Yrsg9

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
20 g < m ≤ 10 kg	$2 \cdot 10^{-5} \cdot m + 0,82$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas y balanzas monoplato (d ≥ 1 g)	I
10 kg < m ≤ 30 kg	$2 \cdot 10^{-5} \cdot m + 1,5$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas y balanzas monoplato (d ≥ 2 g)	I
30 kg < m ≤ 60 kg	$3 \cdot 10^{-5} \cdot m + 3,6$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas y balanzas monoplato (d ≥ 5 g)	I
60 kg < m ≤ 120 kg	$3 \cdot 10^{-5} \cdot m + 7,2$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas y balanzas monoplato (d ≥ 10 g)	I
120 kg < m ≤ 300 kg	$3 \cdot 10^{-5} \cdot m + 14$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas y balanzas monoplato (d ≥ 20 g)	I
300 kg < m ≤ 600 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 26$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 50 g)	I
600 kg < m ≤ 1200 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 53$ (1)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 100 g)	I
1200 kg < m ≤ 3000 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 0,1$ (2)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 0,2 kg)	I
3000 kg < m ≤ 6000 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 0,26$ (2)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 0,5 kg)	I
6000 kg < m ≤ 12000 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 0,53$ (2)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 1 kg)	I
12000 kg < m ≤ 30000 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 1$ (2)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 2 kg)	I
30000 kg < m ≤ 40000 kg	$1 \cdot 10^{-4} \cdot m + 2,8$ (2)	Procedimiento interno LC-P-3-9 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 5 g)	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: c7t07j78gmU02Yrsg9

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
40000 kg < m ≤ 80000 kg (#)	$6 \cdot 10^{-5} \cdot m + 13(2)$	Procedimientos internos LC-P-3-9 LC-P-2-0 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 10 g)	I
80000 kg < m ≤ 100000 kg (#)	$6 \cdot 10^{-5} \cdot m + 33(2)$	Procedimientos internos LC-P-3-9 LC-P-2-0 basado en Euramet/cg-18	Básculas (d ≥ 20 g)	I

Nota: (1) expresado en g
(2) expresado en kg
d es la división de la escala del instrumento
(#) Calibración con lastre

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

() The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.